DATASHEET Uygulamasında 54 ÇITÇIT Çakımı Troubleshooting Guide (Hata Karar Matriksi)

ÇAKIM SIRASINDA KARŞILAŞILAN PROBLEMLER:	MOCKUP										ÇAKMA KALIBI										AKSESUAR								
	Mockup Çakım Yeri	Kumaş Kalınlığı Yüksek	Kumaş Kalınlığı İnce	Çakım Pozisyonunda Kat Farkı	Pozisyonda Dikiş Olması	Çakım İçin Öngörülen Kullanım Bölgesinin Uygun Olmaması	Kumaşın Cinsinin Uygun olmaması (Örgü, Likra vs.)	Kumaşı Delmeden Çakma	Kumaşı Delerek Çakma			Çakma Kalıbı	Yanlış Kalıp seçimi	Yüksek Darbede Çakım Yapılması	Düşük Darbede Çakım Yapılması	Çakma Makinası Kalıbın Merkezinin Kaçık Olması	Çakım Esnasında Kumaşın Yeterince Gergin Tutulmaması	Kalıbın Deforme Olması				Malzeme / Hammadde	Dişi Parçanın Tel Aralığının Fazla olması	Kaplama işlemi Sırasında Malzemenin Sertliğinin Artması	Kalın Boya / Vernik	Pim Ağzındaki Çapak / Yırtık					
1) Çıtcıt Kapak Borusunun Kıvrılma Esnasında Deformasyonu							■								■		■						■		■				
2) Çekme Testinin Başarısız Olması (min 90 N)	■		■	■		■	■	■						■	■								■						
3) Çıtlama Mukavvimiyetinin Düşük Olması (min 15 N/10 sn)	■				■	■						■			■							■	■	■					
4) Dişi ve Erkek bir Birine Geçmiyor															■		■					■		■					
5) Çakımlarda Kapakta İz Oluşumu		■										■	■																
6) Çakımlarda Kapağın Dönmesi												■																	
7) Çakım Esnasında Kumaşın Büzülmesi							■									■													
8) Kumaşın Hızlı ve Çapraz Açılmasında Yırtılması		■			■	■																							