DATASHEET Uygulamasında 61 ÇITÇIT Çakımı Troubleshooting Guide (Hata Karar Matriksi)

ÇAKIM SIRASINDA KARŞILAŞILAN PROBLEMLER:	MOCKUP										ÇAKMA KALIBI									AKSESUAR							
	Mockup Çakım Yeri	Kumaş Kalınlığı Yüksek	Kumaş Kalınlığı İnce	Çakım Pozisyonunda Kat Farkı	Pozisyonda Dikiş Olması	Çakım Pozisyonunun Uygun Olmaması	Kumaşın Cinsinin Uygun olmaması (Örgü, Likra vs.)	Kumaşı Delmeden Çakma	Kumaşı Delerek Çakma		Çakma Kalıbı	Yanlış Kalıp seçimi	Yüksek Darbede Çakım Yapılması	Düşük Darbede Çakım Yapılması	Çakma Makinasının Merkezinin Kaçık Olması	Çakım Esnasında Kumaşın Yeterince Gergin Tutulmaması	Kalıbın Deforme Olması			Malzeme / Hammadde	Dişi Parçanın Tel Aralığının Fazla olması	Kaplama işlemi Sırasında Malzemenin Sertliğinin Artması	Kalın Boya / Vernik	Pim Ağzındaki Çapak / Yırtık	Segman hatalı			
1) Çıtcıt Kapak Borusunun Kıvrılma Esnasında Deformasyonu							■								■		■					■		■				
2) Çekme Testinin Başarısız Olması (min 90 N)	■		■	■		■	■	■						■	■							■						
3) Çıtlama Mukavemetinin Düşük Olması (min 15 N/10 sn)	■				■	■						■	■		■						■	■	■		■			
4) Dişi ve Erkek bir Birine Geçmiyor															■		■				■		■		■			
5) Çakımlarda Kapakta İz Oluşumu		■										■	■															
6) Çakımlarda Kapağın Dönmesi												■																

FR-04.05/Rev:00/19.11.2024