DATASHEET Uygulamasında KLİKIT Çakımı Troubleshooting Guide (Hata Karar Matriksi)

ÇAKIM SIRASINDA KARŞILAŞILAN PROBLEMLER:	Mockup Çakım Yeri	Kumaş Kalınlığı Yüksek	Kumaş Kalınlığı İnce	Çakım Pozisyonunda Kat Farkı	Pozisyonda Dikiş Olması	Likralı Kumaşın Fazla Elastik Olması	Kumaşın Yüksek Polyester Oranına Sahip Olması	Çakım İçin Öngörülen Kullanım Bölgesinin Uygun Olmaması				Çakma Makinası / Kalıbı	Yanlış Kalıp seçimi	Yüksek Darbede Çakım Yapılması	Düşük Darbede Çakım Yapılması	Çakma Makinası Kalıbın Merkezinin Kaçık Olması	Çakım Esnasında Kumaşın Yeterince Gergin Tutulmaması					Malzeme / Hammadde	Ürünün Ölçülerinin (Kıvırma Aralığı) Uygun Olmaması	Müşteri Numunesinin Uygun Olmaması (Kısa Tırnak)	Dişi Parçasının Ağız Ölçüsünün Açık Olması	Erkek Parçanın Çap Ölçüsünün Düşük Olması	Hammaddenin İnce Olması	Etek Kıvırması Sürecinde Tırnak Aralığının Daralması /		
	MOCKUP											ÇAKMA KALIBI										MALZEME								
1) Klikıt Tırnak Çakılan Parçaya Tutmuyor	■		■	■	■		■					■		■	■							■	■				■			
2) Çakımda Tırnakların İçeriye veya Dışarıya Katlanması			■	■			■								■							■					■			
3) Çıtlama Mukavvimiyetinin Düşük Olması							■					■	■											■	■					
4) Tırnakların Çakılan Dişi Parçasına İz Yapması																										■				
5) Tırnakların Çakılan Erkek Parçasına İz Yapması																										■				
6) Montajlı Krikıtlarda Taşın Veya Sedefin Çatlaması / Kırılması												■			■															
7) Kapaklı Klikıt Çakımlarında Kapakta İz Oluşumu												■			■															
8) Kapaklı Klikıt Çakımlarında Kapağın Dönmesi												■											■							
9) Çakım Esnasında Kumaşın Kesilmesi		■				■						■	■																	
10) Çakım Esnasında Kumaşın Büzülmesi																■							■							
11) Kumaşın Hızlı ve Çapraz Açılmasında Yırtılması		■				■								■																
12) Çekme Testinin Başarısız Olması	■		■	■			■					■		■	■							■	■				■			