DATASHEET Uygulamasında *KUŞGÖZÜ* Çakımı Troubleshooting Guide (Hata Karar Matriksi)

ÇAKIM SIRASINDA KARŞILAŞILAN PROBLEMLER:	MOCKUP									ÇAKMA KALIBI										AKSESUAR							
	Mockup Çakım Yeri	Kumaş Kalınlığı Yüksek	Kumaş Kalınlığı İnce	Çakım Pozisyonunda Kat Farkı	Pozisyonda Dikiş Olması	Kumaşın Cinsinin Uygun olmaması	Delerek çakma	Delmeden çakma		Çakma Kalıbı ve Makine	Yanlış çakma kalıp kullanımı	Çakma Kalıbında Deformasyon	Yüksek Darbede Çakım Yapılması	Düşük Darbede Çakım Yapılması	Çakma Makinasının Merkezinin Kaçık Olması					Malzeme	Kuşgözü borusunda yırtık ve çapak olması	Kaplama kaynaklı sertleşme	Kalın boya veya kalın vernik	Hammadde cinsi				
1) Kuşgözü borusunda yırtık oluşumu							■				■	■			■						■	■	■	■				
2) Kuşgözünün elle çekme testinde kumaştan bütün olarak ayrılması					■	■																						
3) Kuşgözünün elle çekme sırasında kumaşta deformasyon olması		■			■	■							■								■							
4) Çakım sırasında kuşgözü yüzeyinde yırtılma olması											■																	
5) Çakım sırasında kuşgözü formunda bozulma											■	■	■		■													
6) Kuşgözü borusunun yetersiz kıvrılması veya kıvrılamaması	■		■	■			■				■	■		■	■													